

Diesel Powered Generating Sets C11 D5



机组标准特性 发电机组性能 发电机组选项

机组标准特性
Kubota 水冷柴油机
配置燃油和机油滤清器，油水分离器
配置机油放油阀
12VDC电启动马达和充电发电机
机械调速器
常载空滤器
单支撑发电机，等级H/H，防护等级IP23
标准电压400/230VAC，频率50Hz
标准配置-励磁机/电压调整扭矩匹配
PCC1300配显示板
四级塑壳开关
带减震安装的焊接底座
底座带叉车搬运孔
单层铁油箱
油箱容量满足机组在70%备用负荷下连续工作20小时
降噪9dB(A)的消音器
启动蓄电池
发电机、发电机、底盘和控制箱为康明斯绿
水箱和风扇护罩为黑色
收缩塑料膜包装
操作与保养手册
标准配置标签

发电机组性能
电压调整
保持电压输出在±1.0%之内
0.8到1之间任意功率因数
空载到满载之间任意负载
无论是冷态还是热态
转速降最大到 4.5%之间任意值
频率调整
如果配有电子调速器，在整个负载范围内可以做到同步调速。

自由频率偏差
自由频率偏差
在空载到满载之间的任意稳定负载下，频率偏差不会超过平均值的±0.25%
波形畸变
空载波形畸变率小于1.8%
三相平衡负载下波形畸变率小于5.0%

发电机组选项
机械选项
保护满足CE认证

燃油系统选项
低油位停机

排气选项
工业级排气消音器-9dB，直进
居住级排气消音器-25dB，直进
波纹管 and 安装附件（配工业级消音器）
波纹管 and 安装附件（配居住级消音器）

保修
保修 - 5 年备用延长
保修 - 2 年备用延长

发动机规格 发电机规格

发动机规格
Kubota D1703-BG
直列直接喷射
三缸
类型
水冷、四冲程、自然进气

结构特点
每缸两阀，铸钢曲轴，连杆，铸铁机体

发电机规格
类型
无刷旋装磁场
防滴设计
H级绝缘, 防护等级IP23
IC 01 冷却系统
绕组采用完整的抑制连接方式
交流励磁机和旋转整流单元
定子绕组带环氧涂层
转子和励磁机绕组采用绝缘油和防酸处理
转子按照BS 5625进行动平衡试验，结果满足2.5级免维护轴承

电压
277/480V, 3 相
254/440V, 3 相
240/416V, 3 相
230/400V, 3 相
220/380V, 3 相
115/200V, 3 相
110/190V, 3 相
220-240V, 1 相
其它选项
240/120V 水加热器
110-277V, 3A 电池充电器
电子调速器
自动转换开关
出口型包装

启动
12VDC负极接地
充电发电机额定电流45安培
在环境温度零度时的启动电流240安培
燃油系统
12VDC停油电磁阀
Bosch燃油泵配旋装滤清器
Bosch燃油泵配机械调速器
配双层燃油管线和接头
标准油水分离器

励磁机
绕组经过防潮、防油、防酸三重处理

满足标准

To BS4999/5000 pt 99,
VDE 0530, UTE5100,
NEMA MG1-22, CEMA,
IEC 34, CSA A22.2,
AS1359, BSS 5514,
ISO 3046 and ISO 8528

滤清器
干式空滤配阻力指示器
旋装全流机油滤清器
冷却
标配50°C水箱
油冷器、防水阀

输出绕组采用2/3节距绕制，有效改善谐波和
并联特性
发动机和发电机采用精密配合，保障完美对中

机组型号	kVA		kWe	
	备用	常用	备用	常用
C11 D5	11	10	8.8	8

技术数据

型号	C11 D5	转速	1500 rpm
机组输出	380-440 V 50 Hz	发电机电压调整率	±1.0%
常用功率	8 kW _e 10 kVA	发电机绝缘等级	H
备用功率	8.8 kW _e 11 kVA	油耗 (常用)	2.7 L/hr
发动机生产商	Kubota	油耗 (备用)	3.2 L/hr
发动机型号	D1703-BG	机油容量	7.0 L
缸数	3	底部油箱容量	88 L
发动机型式	直列	冷却液容量	4.75 L
标准调速器	机械	排气温度-常用	350°C
进气和冷却	自然进气	排气流量-常用	37.5 L/s
缸径*冲程	87mm x 92.4mm	最大排气倍压	53 mm Hg
压缩比	23:1	空气流量-水箱	0.46 m ³ /s
排量	1.65L	进气流量-常用	17.83 L/s
启动最低温度	火花塞/-15°C	最小进风面积	0.3 sq m
电池容量	60 A/hr	最小排风面积	0.2 sq m
发动机净输出-常用	12.7 kW _m	冷却风扇压头	10 mm Wg*
发动机净输出-备用	14.88 kW _m	水箱散热-常用	1.08

常用功率 (PRP)

常用功率适用于在一年内不限时变载应用，满足标准IS8528-1规定
每12小时有1小时的10%过载能力，满足ISO3046-1规定。

备用功率 (ESP)

备用功率适用于市电断电情况下的应急供电，在这个功率下没有过载能力，并联能力和协议供电的能力。

每年运转时间不超过200小时。

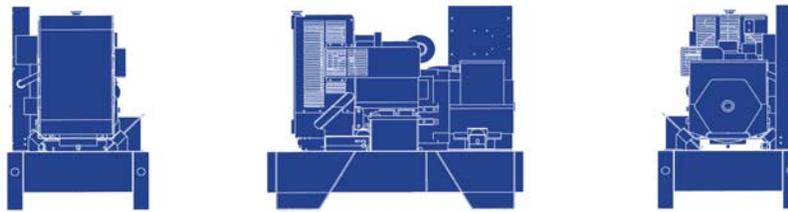
备用功率只适用于备用工况

所有功率基于下列条件：

环境温度27°C

海拔150米

相对湿度60%



外形尺寸和重量

型号	发动机	长 (mm)	宽 (mm)	高 (mm)	机组湿重 (Kg)	机组干重 (Kg)	静音型湿重 (Kg)
C11 D5	D1703-BG	1300	730	1130	376	361	638

Specifications may change without notice

Cummins Power Generation Limited

Manston Park, Columbus Avenue
Manston, Ramsgate
Kent CT12 5BF, UK
Telephone: +44 (0)1843 255000
Fax: +44 (0)1843 255902
Email: cp@cummins.com
www.cumminspower.com
www.cummins.com

See your distributor for more information.

